

Шпатлевка POLYKIT IV

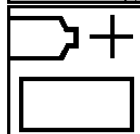
Справочник



M600



P120-P220



100:2
Шпатлевка Polykit IV
Отвердитель для
шпатлевок Polykit /
Polystop LP / Polyfiber /
Polysoft / Polymetal



15-20 мин. 20°C.



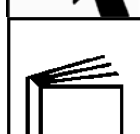
См. т.и.с. 7.9



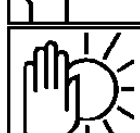
P120-P220



Грунты / грунты -
выравниватели



4.5.9



Описание:

Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, предназначенная для шпатлевания вмятин и неровностей поверхности кузовных деталей из стали, оцинкованной стали и алюминия, а также небольших царапин на пластиковых деталях.

Продукт и добавки:

Шпатлевка Polykit IV
Отвердитель для шпатлевок Polykit/Polystop LP/Polyfiber/Polysoft/Polymetal

Основные компоненты:

Шпатлевка Polykit IV: полиэфирные смолы
Отвердитель: пероксид

Поверхности, пригодные для обработки:

- Сталь.
- Алюминий.
- Оцинкованная сталь.
- Эпоксидный грунт-выравниватель Primer-Surfacer EP II (только 1 слой, толщина которого после высыхания не должна превышать 25 мкм).
- Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты).
- Царапины в мягких пластиках с максимальной глубиной 2 mm. и максимальной длиной 50 mm после обработки Plastoflex primer или 2K Plastic Primer (см. техническую документацию).
- Царапины в жестких пластиках с максимальной глубиной 5 mm. и максимальной длиной 50 mm после обработки Plastoflex primer или 2K Plastic Primer (см. техническую документацию).

Примечание: Не наносить шпатлевку Polykit IV на термопластичные акриловые эмали и травящие грунты /грунты-выравниватели (washprimers / washfillers).
В системах высшего качества шпатлевку Polykit IV следует наносить исключительно по грунту-выравнивателю Primer Surfacer EP II.

Подготовка поверхностей:

- Сталь: Обезжиривание и сухое шлифование с P120 (3M 255P Gold).
- Алюминий и оцинкованная сталь: Обезжиривание и сухое шлифование с P220 (3M 255P Gold).
- Старые эмали: Зачистить до металла сухой шлифовкой с P120 (3M 255P Gold).
- Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты): Обезжиривание и сухое шлифование с P320 (3M 255P Gold).
- Царапины в мягких и жестких пластиках: сначала нанести Plastoflex или 2K Plastic Primer для улучшения адгезии (см. Т.И.С. 1.6.3, 2.4.4 и 6.14)

Пропорции при смешении:

100 весовых частей шпатлевки Polykit IV
2 весовых части отвердителя для шпатлевок Polykit/Polystop LP/ Polyfiber /Polysoft/
Polymetal

Срок годности после смешения:

3-4 мин при 20°C

Очистка оборудования:

В нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Plus Reducer (в пределах срока годности после смешения).

Время высыхания: **20°C** **40°C**
До готовности к шлифованию: 15-20 мин 10 мин
При принудительной сушке температура не должна превышать 90°C во избежание образования трещин, пузырения или потери адгезии.

Рекомендуемая зернистость шлифовальной бумаги:

Для сухого ручного / механического шлифования: P120-P220 (3M 255P Gold).

Что делать в случае:

оконтуривания отделочного покрытия в месте зашпатлеванного участка?

Расшкурить дефектный участок, включая зону перехода, которую необходимо сошлифовать наждачной бумагой со шлифком. Снова зашпаклевать участок, зашлифовать и нанести систему отделочного покрытия.

Примечание: Не добавляйте избыточное количество отвердителя.

Тщательно перемешивайте до получения однородного по цвету состава.

Последующие покрытия:

Все материалы Sikkens для подготовки поверхности.

Летучие органические соединения.

Теоретическая концентрация летучих органических соединений в продукте: <5 гр/л готовой к нанесению смеси.

Срок хранения: Смотрите Т.И.С. S9.01.02, СРОКИ ХРАНЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ SIKKENS

Цвет: Бежевый

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ при использовании шпаклевки Polykit IV и добавок:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Паспорт безопасности (**MSDS**)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Акзо Нобель.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

Россия

Акзо Нобель Автопокрытия ООО

Address: Россия 141400, Московская обл., Химкинский р-н, Клязьма 1Б

E-mail: Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com

www.sikkenscr.ru