

2K HS Primer Filler

LESONAL

Техническая документация

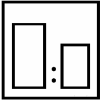


08.11.2006


L2.02.01

ОПИСАНИЕ


Двухкомпонентный шлифуемый грунт-наполнитель с высоким сухим остатком, предназначенный для широкого использования при ремонтной окраске автомобилей (включая легкий коммерческий транспорт). Легкий в использовании с прекрасными наполняющими свойствами.



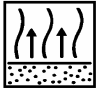
5 : 1+5%
- Грунт 2K HS Primer Filler
- Отвердители MS/Universal Hardeners (любой)
- Растворитель Multi Thinner (любой)




HS



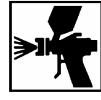
2-3 x 1
1.8 - 2.2 мм
1 - 3 бар



5 - 10 мин.



3 часа 20°C.
25-30 мин 60°C.



Финишное покрытие
База/Лак

ПРОДУКТ & ДОБАВКИ

Продукт: Грунт Lesonal 2K HS Primer Filler

Отвердитель: Все отвердители Lesonal MS Hardeners /Universal Hardeners

Химическая основа: Грунт 2K HS Primer Filler – акриловая смола
Отвердители MS/ Universal Hardeners – полиизоцианатная смола

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Подложки: Неповрежденные оригинальные финишные покрытия, включая термопластичные акриловые
Сталь
Алюминий, оцинкованная сталь (сначала нанесите Etch Primer)
Травильный грунт Lesonal 2K Etch Primer /1K Etch Primer (RTS)
Шпатлевка Lesonal Polyester Body Filler
Грунт Lesonal 1K Plastic Primer (RTS)

Подготовка поверхностей: Перед проведением каких-либо шлифовочных работ, тщательно очистите поверхность от жиров и воска, используя обезжириватель Lesonal Degreaser. Примените обезжириватель, используя две чистых салфетки (ветоши) - одна для нанесения обезжиривателя, другая для вытирания поверхности насухо.
Оригинальные финишные покрытия и полиэстерные ламинаты зашлифуйте абразивом зернистости P180-P280 по сухому или P280 – P400 при мокром шлифовании

2K HS Primer Filler

LESONAL

Техническая документация



08.11.2006

L2.02.01

Сталь – удалите все следы ржавчины и зашлифуйте тщательно до достижения чистой поверхности (см. полезные замечания внизу). Прокатная окалина должна быть удалена с помощью дробеструйной обработки.

Шпатлевка Lesonal Polyester Body Filler – окончательное шлифование абразивом зернистости P180 / P280 по сухому.

После окончания шлифовочных работ и непосредственно перед нанесением грунта, повторите тщательное обезжиривание, используя Lesonal Degreaser.

Пропорция смешивания: - 5 объемных частей - Грунт 2K HS Primer Filler
- 1 объемная часть - Отвердитель MS/Universal Hardeners
- 5% - Multi Thinner

Рабочая вязкость: 50-60 сек. DIN Cup 4 при 20° C.
30 – 40 сек. DIN Cup 4 при 20° C. при добавлении (макс. 5%) растворителя Lesonal Multi Thinner.

Время жизни в смешанном состоянии: После смешивания, продукт должен быть использован в течение 1 часа при 20° C.

Рабочее оборудование & Рабочее давление:

Краскопульт	Размер дюзы	Рабочее давление
С верхним бачком	1.8 - 2.0 мм	1 - 3 бар
HVLP с верхним бачком	1.8 – 2.2 мм	0.7 бар

Техника нанесения: Нанесите два или три одинарных слоя, выдерживая время между слоями до матового состояния. Обычно это составляет 5-10 минут.
В зависимости от температуры и рабочих условий, может быть использован для малых ремонтов и для ремонтов до половины автомобиля. Для ремонта всего кузова автомобиля, добавьте до 5% (максимально) растворителя Lesonal Multi Thinner
(Время сушки сильно зависит от температуры и воздушного потока)

Толщина покрытия: До 200 - 300 микрон (за 3 слоя)

Теоретическая укрывистость м² 6-8 м² /л. при толщине пленки покрытия 60 микрон (практический расход материала зависит от многих факторов, таких как: форма объекта, шероховатость поверхности, способ нанесения и рабочие условия)

Очистка оборудования: Используйте Multi Thinners или нитроцеллюлозный растворитель

Время сушки:

	При 20° C	При 60° C
Сухой для шлифовки	3 - 4 часа	25 - 30 минут
Сушка с использованием коротковолнового ИК оборудования		
Половина мощности	3 мин.	
Полная мощность	11 мин.	
Общее время	14 мин.	

2K HS Primer Filler

LESONAL

Техническая документация



08.11.2006

L2.02.01

Рекомендованная зернистость абразивов:**Способ шлифования****Начальное шлифование****Финишное шлифование**

С водой, ручное

P500-P600

P800-P1000

Сухое, ручное

P280-P360

P400-P500

Сухое, машинное

P220-P320

P400-P500

Полезные советы:

Для максимальной адгезии и коррозионной стойкости при применении на металл, рекомендуется сначала использовать травильный грунт Lesonal 1K Etch Primer (RTS).

Для нанесения на большие площади, до 5%(максимум) Multi Thinner Standard или Multi Thinner Fast может быть добавлено.

Для светлых цветов, рекомендуется добавить 10% тонера 2k Topcoat 11 (белый), для темных цветов 10% тонера 2k Topcoat 21(черный) . Грунт 2k HS Primer Filler может, также, быть смешан с любым тонером 2k Topcoat, максимум до 10%.

Сначала добавьте тонеры, тщательно перемешайте, затем добавьте отвердитель MS Hardener и растворитель Multi Thinner, как обычно.

Нанесение более мокрых или большего количества слоев, чем предусматривается, может потребовать большего времени сушки, чем указано.

Цвет:

Серый

Срок хранения:

2 года

Расшифровка номера партии

Пример: 022 4 168 041

022 Завод производитель**4** Год производства**168** День производства**041** Порядковый номер в день производства**Россия****Акзо Нобель Автопокрытия ООО****Address: Россия 141400, Московская обл., Химкинский р-н, Клязьма 1Б****E-mail: Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com****www.lesonal.ru****ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Акзо Нобель.

Головная организация:Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com