

2K MS Matting Clear

LESONAL

Техническая документация



08.11.2006

L1.05.03

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентный прозрачный матирующий лак, для применения на полностью высохшее финишное или базовое покрытие. Если применяется в сочетании с лаками 2K MS Clear Fast/ 2K HS Extra Clear, может быть достигнут любой уровень матовости для уменьшения глянца на пластиковых автомобильных деталях.

 <p>5 : 2 : 0.5 - Смесь с матирующим лаком - Отвердитель MS/Universal Hardener (любой) - Растворитель Multi Thinner (любой)</p>	 <p>A</p>	 <p>18 - 20 сек. DIN 4</p>	 <p>HVLP / LVLP / HR (gravity) 1.3-1.5 MM</p>	 <p>1 x 1</p>	 <p>5 - 10 мин.</p>
 <p>1x1</p>	 <p>5 минут</p>	 <p>8 час. 20° C 20 мин. 60° C</p>			

Продукт & Добавки

Продукт Матирующий лак Lesonal 2K MS Matting Clear для для использования с лаком Lesonal 2K MS Clear Fast / лаком Lesonal 2K HS Extra Clear

Дополнительные продукты Отвердитель Lesonal MS / Universal Hardeners
Растворитель Lesonal Multi Thinners

Химическая основа 2K MS Matting Clear – полиэстерная смола
MS/Universal Hardener – полиизоцианатная смола

Способ применения

Подложки Правильно нанесенное и с выдержанным межслойным временем базовое покрытие Basecoat SB или полностью высохшее покрытие 2K Topcoat /2K MS Clear Fast / 2K HS Extra Clear

Подготовка поверхностей: Сначала обезжирьте, используя Lesonal Degreaser, затем обработайте с помощью 3M Scotch Brite тип S (серый) Ultra fine или P 500. Обезжирьте снова.

Соотношение смешивания: Нижеуказанный уровень глянца может быть достигнут при смешивании матирующего лака 2K MS Matting Clear с лаком 2K MS Clear Fast. Эта таблица может быть использована как руководство для получения покрытий различной степени глянца (также смотрите в веере Lesonal Plastic Part Structure & Gloss swatch):

Примечание: Рекомендованно нанести тест панель для проверки уровня глянца т.к. конечный результат может зависеть от:
 а) Метода нанесения (горизонтальный/вертикальный)
 б) Условий сушки

Соотношение смешивания	Уровень глянца
100 % матирующего лака 2K MS Matting Clear	10-20 gu (= матовый)
4 объемных части - матирующего лака 2K MS Matting Clear 1 объемная часть – лак 2K MS(/HS Extra) Clear	30 - 40 gu (= яичная скорлупа)
3 объемных части - матирующего лака 2K MS Matting Clear 2 объемных части – лак 2K MS(/HS Extra) Clear	50 - 70 gu (= полуматовый)
1 объемная часть - матирующего лака 2K MS Matting Clear 1 объемная часть – лак 2K MS(/HS Extra) Clear	70 - 80 gu (= полуматовый)
2 объемных части - матирующего лака 2K MS Matting Clear 3 объемных части – лак 2K MS(/HS Extra) Clear	90 gu (глянцевый)

Соотношение смешивания: После смешивания матирующего лака 2K MS Matting Clear с лаками 2K MS(/HS Extra) Clear в требуемой пропорции, тщательно перемешайте смесь и добавьте отвердитель и растворитель как указано ниже:

(Используйте линейку для смешивания А)

5 объемных частей - смесь 2K MS Matting Clear с 2K MS Clear/2K HS Extra Clear
 2 объемных части – отвердитель MS/Universal Hardener
 0.5 объемных части – растворитель Multi Thinner

Рабочая вязкость: При смешивании как указано выше, следующая рабочая вязкость достигается:

2K MS Clear Fast: 18 - 20 сек. DIN cup 4 при 20 ° C.

2K HS Extra Clear: 17 – 19 сек. DIN cup 4 при 20° C

Время жизни в смешанном состоянии: После смешивания, продукт должен быть использован в течение 2 час. при 20 ° C.

Рабочее оборудование & Рабочее давление:

Краскопульт	Размер дюзы	Рабочее давление
HVLP Gravity Feed	1.3 - 1.5 мм	0.7 бар на головке
LVLP (HR) Gravity	1.3 - 1.5 мм	2-2.5 бар на входе
Conventional Gravity	1.2- 1.4 мм	3-4 бар на входе

Техника нанесения: Нанесите два одинарных растекающихся слоя, выдерживая время между слоями до состояния покрытия сухого на отлип. Обычно это занимает 5 - 10 минут . (Это время сильно зависит от комбинации используемых продуктов и рабочих условий).

Очистка оборудования: Используйте растворитель Multi Thinners или нитроцеллюлозный растворитель до истечения времени жизни смеси.

Теоретическая укрывистость 10-12 m² при толщине слоя покрытия 60-65 микрон (практический расход материала зависит от многих факторов, таких как: форма объекта, шероховатость поверхности, способ нанесения и рабочие условия)

		20 ° C	60 ° C
Время сушки	От пыли	20 мин.	5 мин.
	На отлип	2 час.	10 мин.
	Годно к обращению	8 час.	20 мин.

Срок хранения 4 года

Расшифровка номера партии Example: **022 4 168 041**
022 Production plant
4 Year of production
168 Day of production
041 Batch number of that day

Россия

Акзо Нобель Автопокрытия ООО

Address: Россия 141400, Московская обл., Химкинский р-н, Клязьма 1Б

E-mail: Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com

www.lesonal.ru

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Акзо Нобель.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com