

# sikkens

# Autowave®

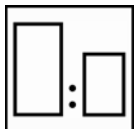
## Для профессионального использования

### Описание

Водоразбавляемое базовое покрытие - имеет превосходные укрывные свойства, контроль над нанесением металликов и несложное нанесение для повторения OEM покрытия солидных, металликовых и перламутровых цветов. Autowave должна использоваться вместе с лаками Sikkens, для достижения лучшей защиты от воздействий окружающей среды. Autowave - превосходный выбор для достижения оптимального цветового соответствия.



Легкое встряхивание банки перед использованием Autowave



100 Autowave

0-20 Activator WB



Использование мерной линейки  
# 14 Голубая



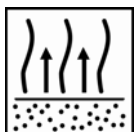
Диаметр дюзы:  
1.2-1.5 mm

Воздушное давление:  
(1.7-2.2 bar) для HVLP максимальное  
давление 0.7 бар в воздушной головке



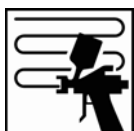
**Нанесение металликовых цветов:**  
2-3 слоя  
Полный слой – средний слой – капельный  
слой

**Нанесение солидных цветов:**  
2 x 1 слоя



Между слоями:  
До полного матовения при 25°C

Перед нанесением лакового слоя:  
15 минут при 25°C



**Нанесение лака**  
См. Т.И.С. лака



**Использование соответствующего респиратора**  
Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей  
воздуха.

## Для профессионального использования

### Поверхности, пригодные для обработки:

Все существующие OEM покрытия, за исключением термопластичных акриловых покрытий.  
Все подготовительные продукты Sikkens, за исключением прямого нанесения на кислотосодержащий Washprimer.

### Продукты и добавки

**Продукт:** Тонеры Autowave MM (Mixing Machine)

**Активаторы:** -Activator WB, активатор для использования при ремонте всех размеров в стандартных условиях, при температуре около 25°C и выше, относительной влажности от 20% от 80%.  
-Activator WB Fast, более быстро испаряющийся активатор для использования при повышенной относительной влажности, для оптимизации времени высыхания.

**Добавки:** Autowave Additive LP - для продления срока годности смешанных цветов.  
Autowave Separator (ТИС 6.92)  
Autowave Guncleaner (ТИС 6.71)

*Не применять пластификатор при нанесении на пластиковые детали*

### Основные компоненты:

Водная акриловая дисперсия

### Подготовка поверхности



Финальный шаг шлифования #P500

- Начальные шаги шлифования могут выполняться с P360 - P400
- Применение шагов шлифования не более 100 ед. или менее согласно рекомендациям.
- Для детальной подготовки поверхности см. ТИС S8.06.02



Финальный шаг шлифования - P1000

- Начальные шаги шлифования могут выполняться с P600 - P800
- Применение шагов шлифования не более 200 ед. или менее согласно рекомендациям.
- Для детальной подготовки поверхности см. ТИС S8.06.02



Очистка поверхности с: M600 / Anti-Static Degreaser / M850 Solfree Degreaser

Удалите любое поверхностное загрязнение, используя рекомендованную процедуру очистки поверхности.

### Смешивание



Слегка встряхните банку с тоном Autowave несколько раз перед использованием для получения оптимальной вязкости до смешивания цвета.

Тонеры Autowave MM 888 Metallic необходимо тщательно перемешать перед первым применением; после того они могут быть использованы как рекомендовано для всех других тонеров Autowave MM.

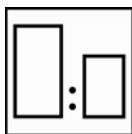


После добавления всех тонеров Autowave MM необходимо тщательно перемешать полученную смесь.

# sikkens

# Autowave®

## Для профессионального использования



Добавлять 0-20 частей Activator WB при стандартном разведении всех цветов Autowave.

- Разведение Deep Black MM245 с 5 частями ( максимум) Activator WB.
- При 30% или более высокой влажности, в солидные цвета Autowave может быть добавлено минимально (0-10 частей) Activator WB.

### Климатические условия; высокая температура / низкая влажность

- Добавлять 30 частей Activator WB в металликосые цвета Autowave для лучшего нанесения.
- Не добавлять более 20 частей Activator WB в солидные цвета Autowave.

*Для точного смешивания всегда используйте мерную линейку № 14 (голубую) или смешивайте по весам.*

**Цвет, сделанный без рецепта:** При использовании для нанесения чистого тонера Autowave Metallic MM888 добавьте 4 части MM666. Солидные цвета Autowave MM не требуют добавления M666.

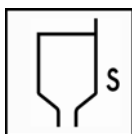
### Фильтрация:

Для оптимального фильтрования краски подходят фильтры с размером ячейки 125 микрон. Минимальный / максимальный размер ячейки фильтра должен быть в пределах от 100мкм до 190мкм.

### Растворители:

Избегайте контакта между водоразбавляемыми продуктами и органическими растворителями.

### Вязкость



20-30 секунд DIN cup #4 при 20°C

### Установки краскораспылителя/ давление нанесения



**Краскопульт**  
С верхним бачком

**Дюза**  
1.2-1.5 mm

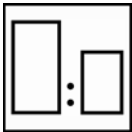
**Давление нанесения**  
1.7-2.2 бар на входе в краскопульт  
HVLP макс 0.7 бар на воздушной головке

### Срок годности после смешивания

Все разведенные солидные и перламутровые цвета Autowave: 3 месяца при 20°C.

- Autowave Metallic цвета содержащие MM888: 1 неделя при 20°C.
- Autowave цвета содержащие MM 777: 1 день при 20°C.

Для продления срока годности до 3 месяцев всех металликовых цветов добавляется Autowave Additive LP.



- **Добавка Autowave Additive LP:** Тщательно размешайте готовую краску Autowave, затем добавьте 5 % (по весу) Autowave Additive LP, затем еще раз перемешайте смесь перед нанесением.
- *Не использовать добавку Autowave Additive LP в солидных цветах.*

### Процесс нанесения

#### Солидные цвета

Нанесите два одинарных слоя или до полной укрывистости. Межслойная выдержка - увеличивая поток воздуха или поднимая температуру, пока слой не станет матовым. При необходимости дайте поверхности остыть.

Время до нанесения лакового слоя минимум 15 минут максимум 24 часа при 25°C.

#### Металликовые / перламутровые цвета

Нанесите 1 полный слой. Затем нанесите промежуточный слой. Межслойная выдержка - увеличивая поток воздуха или поднимая температуру, пока слой не станет матовым. При необходимости дайте поверхности остыть.

При необходимости нанесите капельный слой (ориентирующий металлик слой), понижая давление до 1.4-1.7 бара не изменяя настройки подачи, нажав полностью на спусковой крючок, увеличивая расстояние приблизительно до 30 см.

Время до нанесения лакового слоя минимум 15 минут максимум 24 часа при 25°C.

#### Локальный ремонт

- При производстве локального ремонта понижают воздушное давление и наносят тонкие слои до полной укрывистости. Каждый последующий слой наносят за пределы предыдущего высохшего слоя. Для металликовых цветов применяется капельный слой, когда необходимо, увеличивая расстояние.
- В случаях высоко концентрированных цветов может быть увеличена прозрачность цвета путем добавления MM666 в разведенную (готовую к нанесению) краску.

#### Autowave MM666 как предварительный слой

Autowave MM666 может быть использована как предслой при нанесении сложных цветов переходом.

Смешайте 100 частей M666 к 20 частям Activator WB и нанесите одинарный слой с плавным выходом кромки. Нанесите цвет в полувлажное покрытие, не выходя за его границу. Соблюдая при нанесении последующих слоев время выдержки между ними.

### Сушка Autowave и ускоренный поток воздуха

Влажность и поток воздуха влияют на время межслойной выдержки и сушки. Это время может быть сокращено до минимума при помощи дополнительной подачи воздуха с минимальным расстоянием 1 метр до объекта.

Когда используется для подсушки повышение температуры, дайте объекту остыть до нормальной температуры окраски перед нанесением последующего базового слоя или лакового слоя.

**sikkens****Autowave®****Для профессионального использования****Маршрутизация**

**Горизонтальные поверхности:** Нанесение по направлению от края к центру с 50% перекрытием каждого прохода.

**Вертикальные поверхности:** Нанесение от нижнего края панели к верху с 50% перекрытием каждого прохода.

**Толщина пленки**

При рекомендованном нанесении; Autowave солид, металлик и перламутрового цвета: 12-25  $\mu\text{m}$ .  
*Общая толщина сухого слоя Autowave не должно превышать: 30 $\mu\text{m}$ .*

**Маскировка**

Autowave солидный, металлический и перламутровый цвет может быть замаскирован после 20 минут выдержки при 25°C.

- Усиленный поток воздуха и повышение температуры сокращает время перед маскировкой.
- Перед маскировкой дайте объекту остыть до температуры нанесения.

**Шлифование**

Дайте Autowave высохнуть около 20 минут при 25°C. Затем можно зашлифовать поврежденную поверхность или пылинки абразивной бумагой P500. Перед нанесением последующего слоя удалите полностью отходы шлифования.

**Последующее покрытие**

Все лаки Sikkens (см ТИС)

**Открытое время**

Перед нанесением лака:

Минимум 15 минут при 25°C.

Максимум 24 часа при 25°C

*В случаи превышения времени зашлифуйте поверхность и нанесите новый слой.*

**Расход**

При рекомендованном нанесении расход  $\pm 6 \text{ м}^2/\text{л}$  разведенного материала.

*Практически расход материала зависит от многих факторов, формы объекта, подготовки поверхности, техники нанесения, воздушного давления и т.д.*

**Очистка оборудования**

Очистка окрасочного оборудования с применением Autowave Guncleaner.

Очистка краскопульта с Activator WB перед нанесением Autowave.

- Не используйте обычный растворитель для удаления высохшей Autowave
- Не храните долгое время краскопульт, замоченный в Autowave Guncleaner или Activator WB.

**Летучие органические соединения**

В готовой к использованию смеси максимально 420 г/литр VOC.

**Хранение**

Срок хранения продукта определен для закрытой упаковки при 20°C.

Избегайте большого температурного колебания.

- Для оптимальных рабочих характеристик, храните открытый продукт в температурных режимах приближенных к температуре нанесения.
- Температурный режим транспортировки и хранения продукта 5°C-35°C.
- Переохлаждение причина гелеобразования/ комков в тонерах Autowave вследствие чего они больше не могут использоваться.
- Срок годности продукта см в ТИС S9.02.02

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Акзо Нобель.

**Головная организация:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

**Россия**

Акзо Нобель Автопокрытия ООО

Address: Россия 141400, Московская обл., Химкинский р-н, Клязьма 1Б

E-mail: [Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com](mailto:Alexandr.Trofimov@mot.akzonobel.com)

[www.sikkenscr.ru](http://www.sikkenscr.ru)